



## SBAVATRICE CENTRIFUGA TURBOPOOL SERIE SC

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### GENERALI

La sbavatrice centrifuga SC è costituita da una vasca statica con sezione cilindrica, a costruzione modulare, con una parte inferiore costituita da un piatto rotante. La movimentazione dei pezzi da trattare insieme ai media abrasivi è tale da creare un flusso a movimento toroidale con elevate velocità di contatto. Tale flusso è provocato dal piatto rotante e si sviluppa con una componente tangenziale che caratterizza in maniera precisa la tipologia di queste macchine.

Durante il processo viene immessa in maniera controllata acqua e il prodotto liquido più adeguato. La particolarità della movimentazione dei pezzi consente alle macchine serie TURBOPOOL SC di ottenere tempi di processo da 4 a 6 volte inferiori rispetto ad una tradizionale lavorazione di vibrofinitura.

La possibilità di utilizzare un inverter per la regolazione della velocità di rotazione del rotore, consente di adattare la macchina alle più svariate ottimizzazioni del trattamento.

#### VANTAGGI

- Ingombri limitati.
- Semplicità di conduzione.
- Ampia disponibilità di accessori con facilità di integrazione in sistemi automatici di produzione.
- Processi incomparabilmente veloci e affidabili.
- Macchina con costruzione robusta e di facile manutenzione.

#### APPLICAZIONI

La macchina è stata progettata per tutte le operazioni di vibropulitura superficiali ove è richiesto un processo rapido e con taglio elevato.

- Decalaminazione
- Levigatura
- Radiusing
- Smussatura
- Spuntigliatura
- Lucidatura e sfumatura
- Autoburattatura

#### CARATTERISTICHE

- Rivestimento in poliuretano colato a caldo con spessori differenziati con valori fortemente maggiorati nelle zone di maggior usura e con elevatissime caratteristiche di resistenza all'abrasione.
- Ribaltamento vasca manuale o automatico.

#### OPZIONALE

- Separazione pezzi abrasivi e ricarica di quest'ultimi nella vasca di lavoro completamente automatica. Separazione pezzi metallici con separatori magnetici integrati nell'automatismo.
- Vagli vibranti per separazione pezzi abrasivi.
- Quadro elettrico con PLC.
- Possibilità di impiantistica in tandem con unica separazione.
- Tramoggia vibrante intermedia con alimentatore elettromagnetico.
- Separazione dei media sottomisura.

MODELLO		SC 70	SC 151	SC 252
Dimensioni A	mm	Ø550	Ø720	Ø870
B	mm	380	460	545
C	mm	1200	1250	1530
D	mm	370	750	450
E	mm	700	1100	1510
F	mm	970	1240	1585
G	mm	1050	1390	1880
H	mm	950	1800	2000
I	mm	1250	2200	2300
Capacità totale	l	70	150	230
Capacità utile	l	35	100	175
Potenza motori	kW	2.25+0.12	5.5+0.75	11+1.5
Velocità di rotazione	RPM	150/200	150/200	150/200
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz		

I modelli in tabella costituiscono solo una parte della produzione. Per differenti dimensioni e cubature nonché per modelli dedicati alle singole esigenze della clientela, siete invitati a contattare direttamente Vibrochimica.

